



FACULTAD DE DERECHO  
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DE CHILE

**CONVOCATORIA**

# **II JORNADAS NACIONALES DE ENSEÑANZA CLÍNICA DEL DERECHO**

**EXPERIENCIAS Y DESAFÍOS DE LAS CLÍNICAS JURÍDICAS EN LA  
ENSEÑANZA CLÍNICA, LA INTERDISCIPLINA EN CONTEXTOS  
JURÍDICOS Y EL ACCESO A LA JUSTICIA DE GRUPOS  
VULNERABLES**

SANTIAGO, CHILE – DICIEMBRE 2021

## I. PRESENTACIÓN

Las **II Jornadas Nacionales de Enseñanza Clínica del Derecho del año 2021**, es una iniciativa que incluye un conjunto de actividades tendientes a materializar jornadas de reunión, debate e intercambio académico entre profesionales vinculados a las Clínicas Jurídicas.

El Encuentro, convocado por la **Clínica Jurídica de la Facultad de Derecho de la Pontificia Universidad Católica de Chile** y la **Red Nacional de Clínicas Jurídicas**, se realizará remotamente los días lunes 06, 13 y 20 de diciembre de 2021. La organización está a cargo de la Clínica Jurídica de la Facultad de Derecho de la Pontificia Universidad Católica de Chile.

La **temática del encuentro** ha sido motivada por el desarrollo que han tenido las Clínicas Jurídicas en nuestro país, poniendo el foco especialmente en las experiencias y desafíos vinculados con la enseñanza clínica del derecho, la interdisciplina en contextos de Clínicas Jurídicas y el acceso a la justicia.

## II. OBJETIVOS

A partir de los propósitos declarados por las entidades organizadoras y convocantes, el Encuentro pretende el logro de los siguientes objetivos:

- Promover el estudio y discusión de temas relevantes para los profesionales vinculados a las Clínicas Jurídicas en nuestro país.
- Compartir experiencias y analizar la realidad actual del trabajo formativo y de servicio que realizan las Clínicas Jurídicas, poniendo énfasis en los desafíos que se presentarán en el futuro.

## III. DESTINATARIOS

Este proyecto convoca a participar a académicos, profesionales, ayudantes y estudiantes de las distintas Facultad de Derecho, nacionales y extranjeras, que estén insertos en ámbitos académicos o profesionales asociados al trabajo de las Clínicas Jurídicas.

## IV. TEMAS CENTRALES

El eje temático central de estas Jornadas será: “Experiencias y desafíos de las Clínicas Jurídicas”. El foco del análisis se centrará en compartir experiencias, problemas y desafíos a partir del desarrollo que han tenido las Clínicas Jurídicas en los últimos años.

En particular, los paneles y mesas de trabajo abordarán las principales temáticas y problemas que se pueden proyectar respecto a experiencias y desafíos vinculados con:

- **Enseñanza práctica del Derecho** (metodologías de enseñanza clínica y práctica, especialización de la formación clínica, inserción de las Clínicas Jurídicas en la carrera de Derecho, ética profesional, formación en el contexto de desarrollo de la tecnología e inteligencia artificial, desarrollo institucional y organizacional de las Clínicas Jurídicas, etc.);
- **Interdisciplina en contextos de Clínicas Jurídicas** (formación interdisciplinaria, atención interdisciplinaria para resolver problemas sociales);
- **Acceso a la justicia** (acceso a la justicia a grupos y personas en situación de vulnerabilidad, barreras de acceso a una justicia de calidad, etc.).

## V. METODOLOGÍA

Se considera un esquema metodológico expositivo, a partir de **paneles temáticos** integrados por diversos ponentes. Se espera que estos paneles permitan e incentiven la discusión y reflexión de los asistentes.

En cada panel participarán representantes convocados por la entidad organizadora, ponentes internacionales y también ponentes libres que postularán. Será un objetivo de cada panel, promover la paridad de género entre los participantes.

## VI. PONENCIAS

Las **ponencias centrales** y los **ponentes seleccionados** serán designados por el Comité Académico del Encuentro.

Se invita a todos los interesados a presentar propuestas de **ponencias** sobre algunos de los temas de las jornadas. Podrán presentar ponencias académicos, profesionales, ayudantes y estudiantes de las distintas Facultad de Derecho, nacionales y extranjeras, que estén insertos en ámbitos académicos o profesionales asociados al trabajo de las Clínicas Jurídicas.

Las **propuestas de ponencias** se deben presentar en un **texto escrito** en idioma español, cuya extensión deberá ser entre tres y cinco carillas. El referido texto, se deberá presentar en páginas tamaño carta, a espacio interlineado simple, incluso entre párrafos, letra Times New Román, tamaño 11 para el texto propiamente tal y 9 para las notas al pie. Las notas y citas bibliográficas deberán respetar las reglas previstas en las normas editoriales de la Revista Chilena de Derecho. Este documento servirá de base para elaborar las actas del Encuentro.

Las propuestas de ponencias deberán ser remitidas al correo electrónico [clinicajuridica@uc.cl](mailto:clinicajuridica@uc.cl), indicando en el asunto "PONENCIA DE (NOMBRE Y APELLIDO)", y señalando el panel al que postula. Lo anterior, a más tardar, el **28 de noviembre de 2021**.

El Comité académico seleccionará las ponencias que serán presentadas en las respectivas jornadas, lo que será comunicado al postulante por correo electrónico, a más tardar el día **01 de diciembre de 2021**. Asimismo, las ponencias se postularán para ser publicadas, siguiendo sus políticas de la editorial que se informará oportunamente.

## VII. PROGRAMACIÓN (el programa final del evento se enviará oportunamente a las personas inscritas)

<b>LUNES 06 DE DICIEMBRE DE 2021 - 17.00 A 20.30 HORAS</b> <b>PANEL 1: "EXPERIENCIAS Y DESAFÍOS DE LA ENSEÑANZA PRÁCTICA DEL DERECHO"</b>
INAUGURACIÓN DE LAS JORNADAS
PONENCIAS CENTRALES
PRESENTACION DE PONENCIAS EN MESAS REDONDAS Y DISCUSIÓN

<b>LUNES 13 DE DICIEMBRE DE 2021 - 17.00 A 20.30 HORAS</b> <b>PANEL 2: "EXPERIENCIAS Y DESAFÍOS DE LA INTERDISCIPLINA EN CONTEXTOS JURÍDICOS"</b>
PRESENTACIÓN DE RED NACIONAL DE CLÍNICAS JURÍDICAS
PONENCIAS CENTRALES
PRESENTACION DE PONENCIAS EN MESAS REDONDAS Y DISCUSIÓN

<b>LUNES 20 DE DICIEMBRE DE 2021 - 17.00 A 20.30 HORAS</b> <b>PANEL 3: "EXPERIENCIAS Y DESAFÍOS DEL ACCESO A LA JUSTICIA"</b>
PONENCIAS CENTRALES
PRESENTACION DE PONENCIAS EN MESAS REDONDAS Y DISCUSIÓN
CLAUSURA DE LAS JORNADAS

## VIII. COMITÉ ACADÉMICO

- **Dirección Académica.** Rodrigo Azócar Simonet.
- **Dirección Ejecutiva.** Heydi Román Palacios, Jaime Castillo Saldías y Estefanía Palacios Pizarro.
- **Comité Académico del Encuentro.** Profesores del Departamento de Práctica y Asistencia Legal de la Facultad de Derecho UC: Rodrigo Azócar, Heydi Román, Jaime Castillo, María Elena Santibáñez, Walterio Miranda, Juan Luis Chomalí, Diego Miranda y Paz Arriagada.

## IX. INFORMACIÓN E INSCRIPCIONES

Por aspectos tecnológicos, **se recibirá sólo un número máximo de inscripciones**.

La **información detallada e inscripción** a las Jornadas Nacionales de Enseñanza Clínica del Derecho 2021 se encontrará disponible a través del sitio web de la Facultad de Derecho UC ().

Una vez realizada la inscripción a través del sitio web, **recibirá un correo electrónico** con la información de la inscripción y los datos de acceso al Encuentro vía ZOOM.

Se entregará un **certificado de asistencia**, sólo por la participación en las tres jornadas.

## X. CONTACTO E INFORMACIONES

Dirigirlas al correo electrónico: [clinicajuridica@uc.cl](mailto:clinicajuridica@uc.cl).